

# PEA PP の 作業検証

---

2020年 3月 16日

損害保険ジャパン日本興亜株式会社  
保険金サービス企画部  
損害サービスグループ

# PEA PP（パーフェクトエコエアー・プロフェッショナルペイント）に関する検証作業

➤ PEA PP(パーフェクトエコエアー・プロフェッショナルペイント)と他社製品除電ガンを使用した検証を行いました

## 検証概要

目的	PEA PPと除電ガンを使用し、作業効率に与える効果を検証する
内容	1. PEA PPと除電ガン、およびタッククロスのみ3パターンで、同一パネルに塗装し、ゴミ・ブツ数から除電効果を確認する 2. PEA PPを使用したパネルと不使用パネルの2枚を膜厚測定し、塗着効率を確認する
実施	3月13日実施
検証機器	PEA PP 除電ガン
塗料メーカー	プラサフ：日本ペイント naxウレタンプラサフメガV1 カラーベース：日本ペイント naxリアル クリヤ：日本ペイント naxマルチエコ(3:1)20LXクリヤー
パネル	850mm×560mmテストパネル

## 検証イメージ



## ゴミ・ブツ数

PEA PP使用パネルと除電ガン使用、不使用パネルの3枚を計測。

塗装乾燥後のゴミ・ブツ数を比較する



## 塗着効率

PEA PPを使用したパネルと不使用パネルの2枚を計測。  
(追加で除電ガンも計測)

塗装前と塗装後の膜厚を6か所測定し平均化したものを比較する

	膜厚（前）	膜厚（後）	膜厚
1			0.0
2			0.0
3			0.0
4			0.0
5			0.0
6			0.0
平均			0.0

# PEA PP (パーフェクトエコエアー・プロフェッショナルペイント) に関する検証作業

## ➤ 検証結果

### ゴミ・ブツ数

PEA/機器不使用 =  
40%減少

付着したゴミ数は、PEA使用時と通常塗装で40%減少しました。  
ゴミの数だけではなく、埃の種類も異なり、大きな繊維埃が見られなくなるという特徴もありました。  
除電ガン使用時はゴミ数がやや減少する結果となりました。

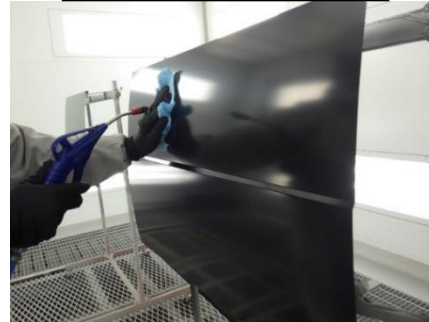


### 作業風景

PEA PP



機器不使用(通常塗装)



除電ガン



# PEA PP（パーフェクトエコエアー・プロフェッショナルペイント）に関する検証作業

## ➤ 検証結果

### 塗着効率

PEA/機器不使用＝  
112%増加

膜厚はPEA使用時は通常塗装時と比較し112%増加しました。  
PEAと除電ガンの差はほとんどありませんでした。

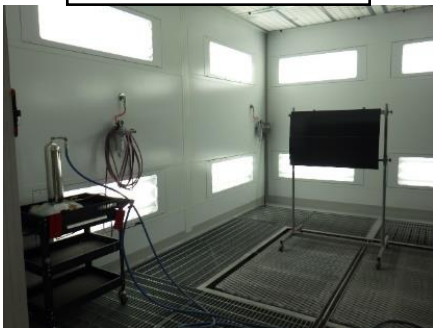
PEA			
	膜厚 (前)	膜厚 (後)	膜厚
1	23.7	124.6	100.9
2	24.3	123.0	98.7
3	26.5	139.4	112.9
4	23.9	135.6	111.7
5	25.7	134.4	108.7
6	25.0	138.2	113.2
平均(μm)			107.7

機器不使用(通常塗装)			
	膜厚 (前)	膜厚 (後)	膜厚
1	24.8	121.4	96.6
2	24.4	113.6	89.2
3	22.3	118.8	96.5
4	24.2	124.4	100.2
5	20.6	114.2	93.6
6	21.4	122.8	101.4
平均(μm)			96.3

除電ガン			
	膜厚 (前)	膜厚 (後)	膜厚
1	34.6	128.8	94.2
2	33.7	133.6	99.9
3	34.9	145.8	110.9
4	34.2	138.0	103.8
5	34.9	134.6	99.7
6	33.3	142.6	109.3
平均(μm)			103.0

### 作業風景

PEA PP



塗装前の膜厚測定

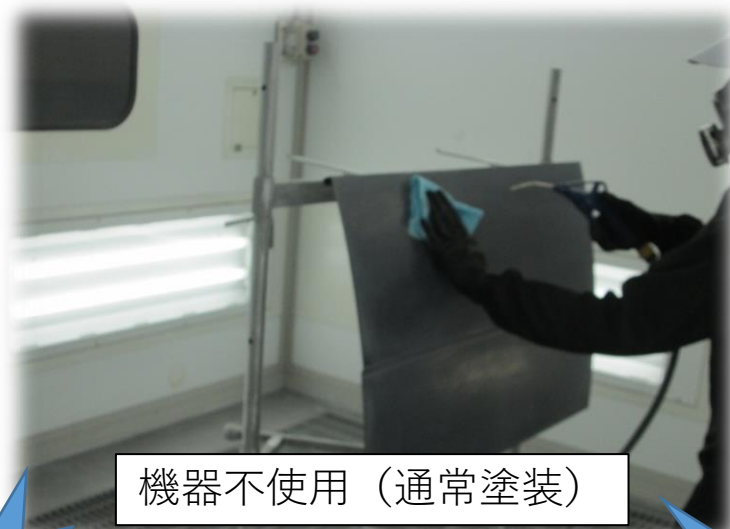


塗装後の膜厚測定

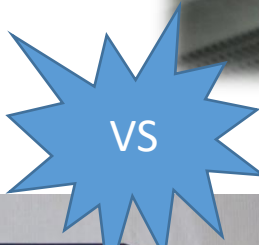


# 検証内容

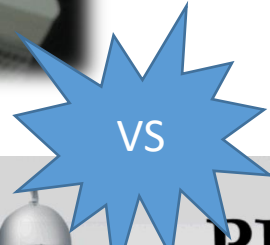
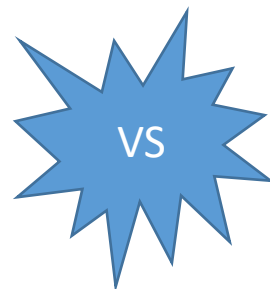
除電効果  
(埃の数を検証)  
3パターン



機器不使用 (通常塗装)



除電ガン

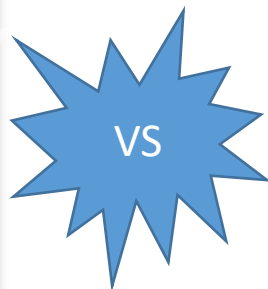
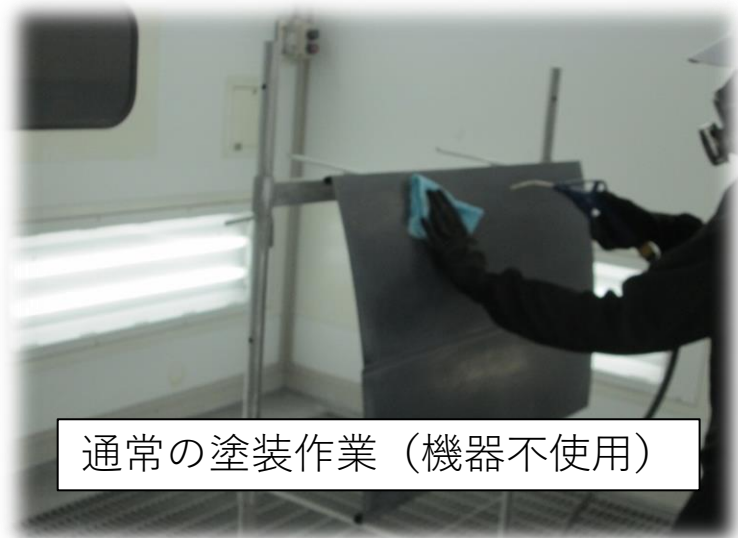


PEA PP

ファインピースHPより引用

# 検証内容

塗着効率  
(膜厚測定)  
2パターン



PEA PP (パーフェクトエコエア プロフェッショナルペイント) ファインピースHPより引用